



Distribution Property
Solutions. Inc.

SISTEMAS DINÁMICOS DE ALMACENAJE



Alianza
estrategica

Sobre DPSI

Establecido en 1999, Distribution Property Solutions, Inc. (DPSI) ha ayudado diversas compañías de las industrias de alimento y bebidas a hacer más con menos.

DPSI facilita sinergias de manejo de materiales para que fabricantes y distribuidores trabajen en concierto y logren resolver sus retos de almacenaje.

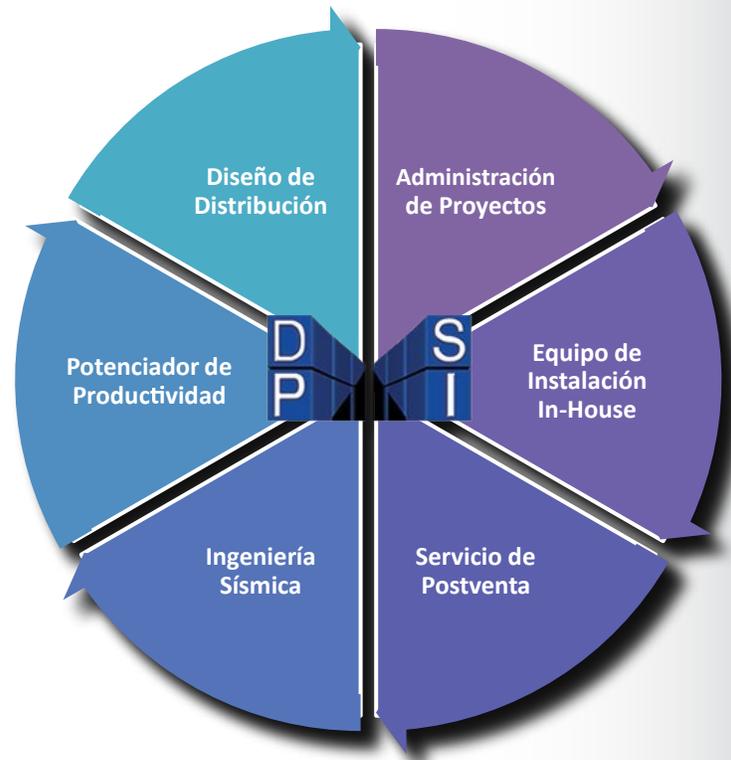
Su proyecto se beneficiará de nuestra pasión por la atención y servicio al cliente así como de nuestras soluciones integrales.

Retos de la Industria

La globalización y proliferación de SKU ha incrementado notablemente la necesidad de soluciones de almacenaje dinámico que sean innovadoras y de rápida instalación.

La presión para reducir espacio y costos de operación es mayor ahora más que nunca.

Nuestra filosofía de "Pensar dentro de la caja" así como nuestra novedosa cartera de productos puede aplazar o reducir la necesidad de expansión de sus instalaciones.



Red de Colaboración

Fabricantes estratégicamente posicionados así como una robusta red de distribuidores proveen el apoyo local para sus operaciones regionales, nacionales y multi-nacionales.

Nuestros distribuidores y socios nos permiten ofrecer una amplia gama de productos y servicios incluyendo montacargas especializados, sistemas automatizados y servicios posventa.

A través de esta red de distribuidores y asociados es como logramos ofrecer el soporte y la atención que nuestros clientes requieren.

Soluciones Dinámicas de Almacenaje

Los sistemas modulares de almacenaje de alta densidad se han popularizado enormemente en Norteamérica.

El equipo de Distribution Property Solutions, Inc. le ofrece un servicio integral para resolver los retos de distribución de su negocio.

Utilizar su espacio más efectivamente y crear un mejor flujo de tráfico en su almacén puede ayudarle a minimizar sus requerimientos de superficie y eficientar su operación.

Diseño y Gestión de Proyectos

El equipo de diseño de DPSI se asegura siempre de ofrecerle las soluciones más efectivas y económicas para promover el crecimiento de su marca así como para sobrellevar de manera rápida y efectiva los retos de uso de espacio y costos de trabajo.

Nuestros servicios de diseño y análisis incluyen:

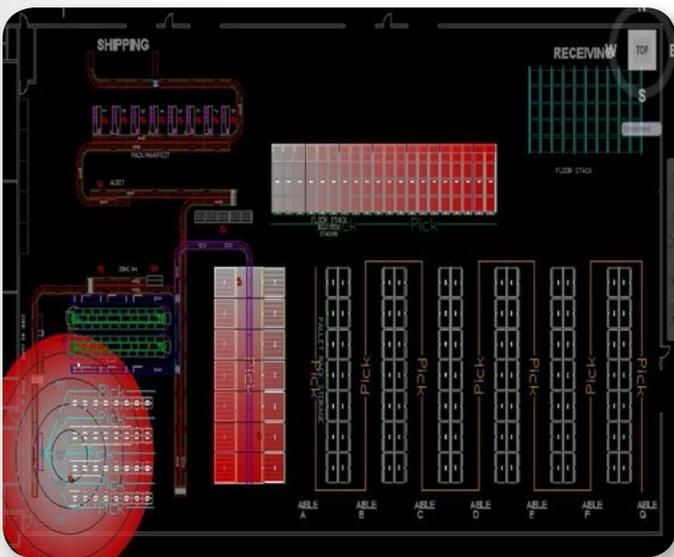
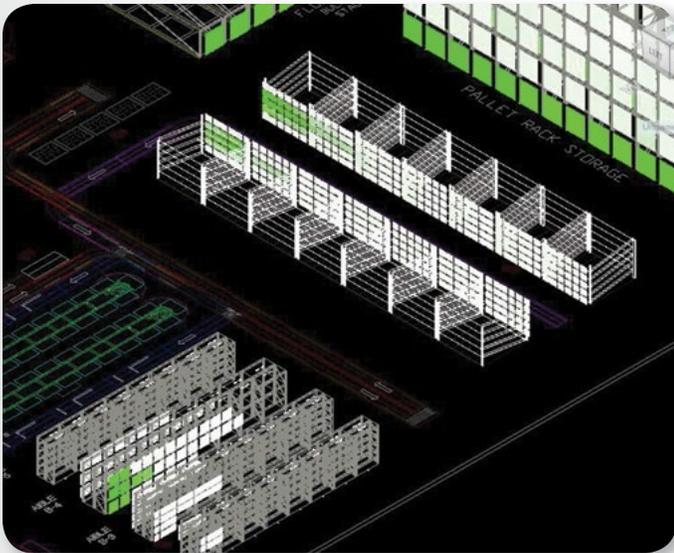
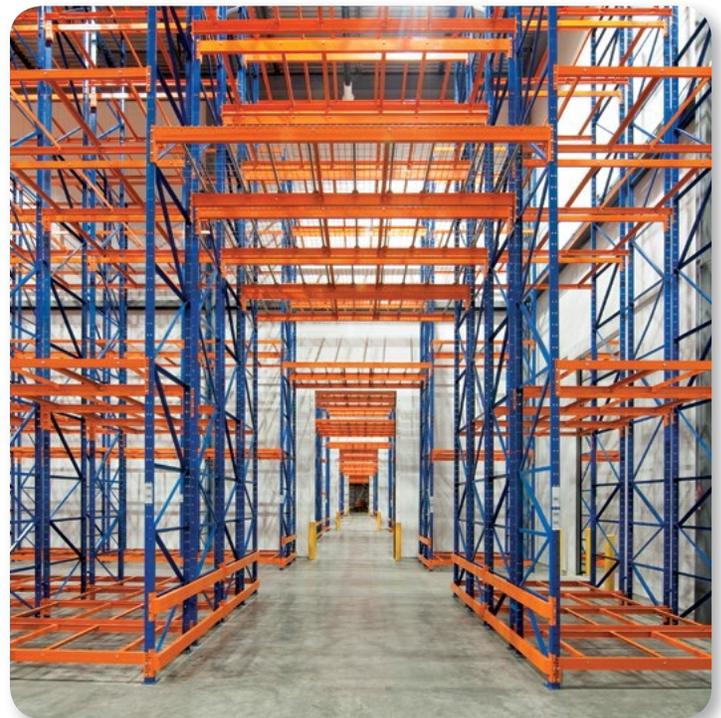
- » Análisis de SKUs y asignación de espacios (*Slotting*)
- » Diseño de *layout* en AutoCAD
- » Gestión de proyectos llave en mano
- » Supervisión de instalación



Servicio de Instalación In-House

Nuestro equipo de instalaciones tiene la experiencia y conocimientos necesarios para realizar con seguridad y rapidez sus proyectos de instalación.

Cada proyecto es administrado con profesionalismo así como una constante y directa comunicación entre nuestras fabricas y el sitio de instalación.



Soluciones de Almacenaje de Bebidas

Diversidad de marcas, falta de espacio e incrementos en costos de mano de obra son algunos de los retos que enfrentan los distribuidores de bebidas buscando maximizar sus ganancias.

Ya sea que busque optimizar su sistema actual de almacenaje o expandir sus operaciones podemos ayudarle en sus procesos.

Nuestros sistemas de almacenaje de bebidas combinados con las técnicas adecuadas de surtido de pedidos pueden mejorar notablemente su uso de espacio y reducir sus costos de mano de obra.



Surtidor de Barril



Almacenaje de Alta Densidad



Surtidor de Corrugados



Sistema Dinámico de tarimas

Estantería Dinámica

El sistema de estantería dinámica provee almacenaje en forma de túneles con control PEPS (*FIFO*) para manejo de alto volumen de tarimas.

Estos sistemas están diseñados con opción de ruedas de metal o polycarbonato dependiendo de la aplicación.

Nuestro equipo de diseño e ingeniería analizarán sus procesos para encontrar la mejor solución acorde a las necesidades de su almacén.



Maximize la Densidad de Almacenaje de sus Instalaciones.

Estantería Push Back

Los sistemas de estantería Push Back proveen UEPS (*LIFO*) para maximizar la capacidad de almacenaje de productos de alto volumen y/o alta rotación.

Estos sistemas tienen la versatilidad de poder ser montados tanto en estanterías como sobre el piso, logrando un ahorro al eliminar los largueros del primer nivel de carga.

Los sistemas de Push Back y dinámicos pueden ser combinados para sistemas PEPS (*FIFO*) en el nivel de surtido de cajas con Push Back en la parte de arriba para un almacenaje de reserva.



PALLET SHUTTLE

Almacenaje de alta densidad con túnel profundo



Maximize la capacidad de almacenaje y selectividad de sus áreas de alto volumen mientras que mejora la utilización de su fuerza de trabajo y reduce costos de operación.

El sistema de PAS de Voyager es una excelente alternativa a los sistemas tradicional de *Drive-In* o sistemas de estantería dinámicos.

Los vehículos de PAS Voyager son durables, confiables y fabricados en los Estados Unidos con las tecnologías de baterías de Litio y recargado más modernas.

Su uso de más de una década alrededor del mundo comprueba la calidad de esta revolucionaria tecnología.



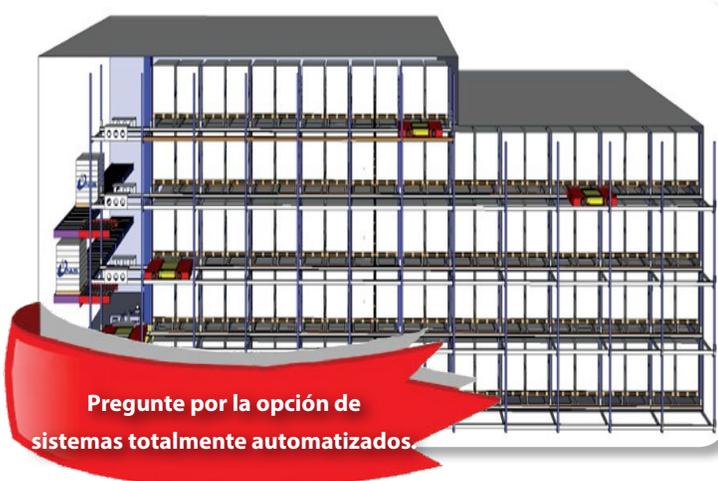
Atributos

- » Diseñado para necesidades específicas
- » Puede adaptarse a cualquier espacio ya existente
- » Bajo costo de operación y emisiones de CO2
- » Maximiza la relación de entradas y salidas de tarimas
- » Comunicación inalámbrica de alta velocidad
- » Ideal para aplicaciones de cuartos fríos



Beneficios

- » Reducción del número de pasillos y maximiza el espacio
- » Reducción de requerimientos de montacargas y personal
- » Reducción de daño al producto
- » Permite el acceso a todos los túneles de carga desde un mismo pasillo
- » Almacena y recupera tarimas sin limite en la profundidad del tunel.
- » Disponible en sistemas semi-automáticos y automáticos



Pregunte por la opción de sistemas totalmente automatizados



Drive-In de Tarima de Doble Ancho

TWINLODE® es un sistema de estantería único con un "Drive-In" de doble tarima frontal diseñado para maximizar el uso de espacio y productividad.

Construido con componentes de acero estructural, este sistema fue diseñado para cargas ligeras o pesadas.

El producto TWINLODE® junto con nuestro equipo de sistemas proveen soluciones integrales de diseño, análisis sísmico, fabricación de alta calidad e instalación.



Aplicaciones e Industrias

- » Industria de las Bebidas
- » Agricultura
- » Negocios de Importación y Exportación
- » Centros de Logística
- » Procesadoras de lácteos y derivados
- » Industria Alimentaria
- » Procesadoras de Alimentos
- » Manejo de Producto en Volumen
- » Derivados del petróleo y químicos



GLIDE RACK

Sistemas de Estanterías Móviles

Los sistemas GlideRack de Moveel maximizan su uso de espacio al reducir o eliminar los pasillos para montacargas. Con más de 20 años de experiencia en diseño, manufactura e implementación, el sistema GlideRack de Moveel es la mejor opción para aplicaciones de gran altura y capacidad de peso así como para proyectos en zonas sísmicas.

El sistema consiste de bases móviles que se deslizan sobre rieles instalados en el suelo y que son operadas por un Controlador Lógico Programable (PLC en inglés).

Estantería selectiva es instalada sobre estas bases y el

sistema de control abre y cierra pasillos conforme sea necesario.

El sistema es operado a través de un panel de control que interactúa con sensores que nos brindan eficiencia y seguridad durante la operación.

Existe la opción de interruptores de ahorro automático de energía que permite iluminar solamente la parte del almacén donde se este trabajando.

Al utilizar la opción de modo-nocturno se puede habilitar las bases móviles para que los pasillos se muevan de forma programada favoreciendo así el flujo de aire en los cuartos fríos.



Rieles de Seguridad Sísmica



Sensores de seguridad



Aplicaciones de Estanterías Móviles

Incrementa la capacidad de su Almacén hasta en un 100%



Estantería con Cantiléver



Alta Densidad



Estantería para Areas de Seguridad



Almacenaje en volumen



Rollos de Papel o Cableado

- Farmacéuticas • 3PL • Archivos • Almacenes en Frío • Bebidas
- Aeroespacio • Alimentos Congelados • Partes Industriales • Distribución

Sistemas TubeRack

Los sistemas de almacenaje TubeRack proveen una solución más robusta, segura e inteligente para aplicaciones sísmicas que los sistemas convencionales de estanterías.

El sistema TubeRack brinda mejores tolerancias estructurales para sistemas de gran altura. Estos sistemas son particularmente útiles en zonas sísmicas ya que reducen dramáticamente los movimientos durante condiciones telúricas.

Los sistemas TubeRack pueden utilizarse para todo tipo de aplicaciones de almacenaje tales como Selectivo, Double Deep, Push Back, Dinámico, Drive-In/Drive-Thru, GlideRack y sistemas automatizados de almacenaje.

Relación estructural de Fuerza / Peso

El diseño de estructura tubular del TubeRack A500 con Grado-B utiliza la misma estructura tubular utilizada en la construcción de columnas y puentes.

Diseño Modular

TubeRack provee un diseño modular que hace los cambios de configuración o reparación de la estantería sumamente fácil y extremadamente rentable.



Resistencia al Impacto

TubeRack ofrece hasta 1/4" de espesor en partes soldadas con dimensiones de hasta 4" X 4" en las columnas, brindando así la más alta resistencia a impactos de montacargas en la industria.

Ajuste y Acabado

TubeRack tiene superficies planas y lisas que permiten un acabado notablemente superior a base de pintura en polvo.

Seguridad ante todo

El TubeRack brinda mayor estabilidad en las estibas superiores, reduciendo así accidentes en caso de movimientos sísmicos.

Las conexiones de tornillo de 1/2", Grado 5 de TubeRack proveen un mayor espectro de seguridad que los sistemas tradicionales.

Atributos y Beneficios

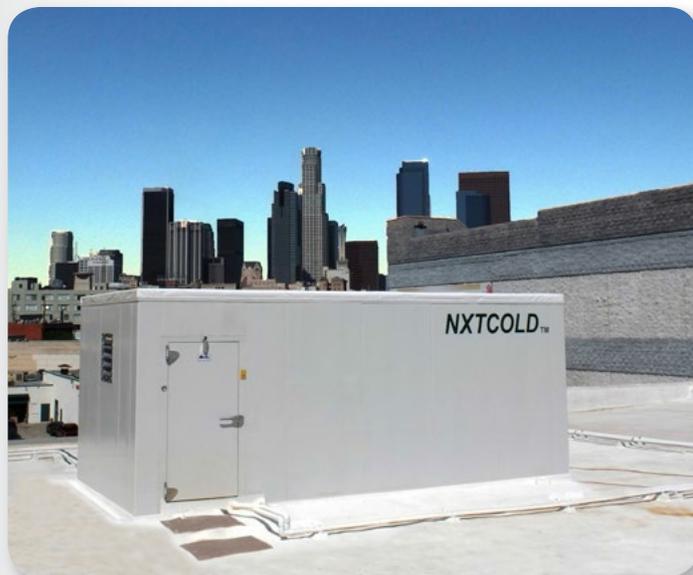
- » Mayor capacidad para zonas sísmicas y no sísmicas.
- » Resistencia a impactos
- » Reduce la caída de producto durante eventos sísmicos o casos de impacto.
- » Mejore tolerancia y facilidad para uniones
- » Contraresta problemas de malas losas de construcción
- » Ajustabilidad a viga de 1"
- » Diseño Modular permite flexibilidad para crecer

Soluciones Modulares

Los sistemas auto-soportados, levantamiento de techos y refrigeración de unidad auto-contenida proveen alternativas innovadoras que permiten resolver de forma rentable los retos de sus proyectos de almacenaje en frío.

Estos sistemas pueden convertir un edificio obsoleto o un terreno existente en un almacén frío con tecnología de punta.

La unidad de refrigeración auto-contenida de NxtCold elimina la necesidad de un cuarto de máquinas y refrigeración de alta capacidad basada en amoníaco.



Unidad de Refrigeración Auto-contenida

Beneficios

- » Provee la mayor densidad de almacenaje
- » Reduce costos de construcción
- » Excelente para sistemas automatizados de gran altura
- » Permite alturas de techo mayor
- » Sistemas portables y modulares
- » Provee una depreciación acelerada
- » Nuevos sistemas de estantería permiten reutilizar las losas de construcción existentes.

Levantamiento de Techos y Servicios de Revitalización de Instalaciones



Convierta Almacenes Obsoletos en Almacenes Fríos con Tecnología de Punta.



Distribution Property
Solutions. Inc.

SISTEMAS DINÁMICOS DE ALMACENAJE



Km 2.5 Vía Bogotá - Siberia • Vrda. Parcelas Km 2.2 San Bernardo, Bodega. 2
Cota - Cundinamarca • Colombia
PBX: (57-1) 7 42 1236 • Cel: 313 296 4572
Email: ventas@dimetal.com.co • www.dimetal.com.co

 **Dimetal**
ING. S.A.S.